

NOTICE DE MONTAGE D'UN PORTAIL PLEIN - POSE et ENTRETIEN -

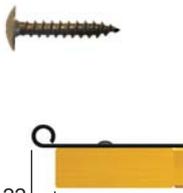
Stocker verticalement les vantaux, à l'abri des intempéries dans un local aéré, sec et à l'abri de la lumière. Eviter un stockage trop long

N°1: Déclouer les battements



N°2: Avant la pose des quincailleries appliquer la lasure de finition de votre choix au minimum 2 couches, à renouveler régulièrement. Bien garnir les extrémités des montants et surtout les parties basses inaccessibles.

N°3: Pose des pentures à l'aide des vis Torx de diam 6 x 35 mm.



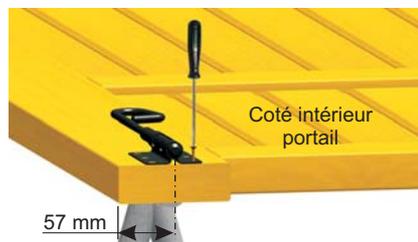
N°4: Pose de la serrure à l'aide des 2 vis VBA diam 3.5 x 25 mm.



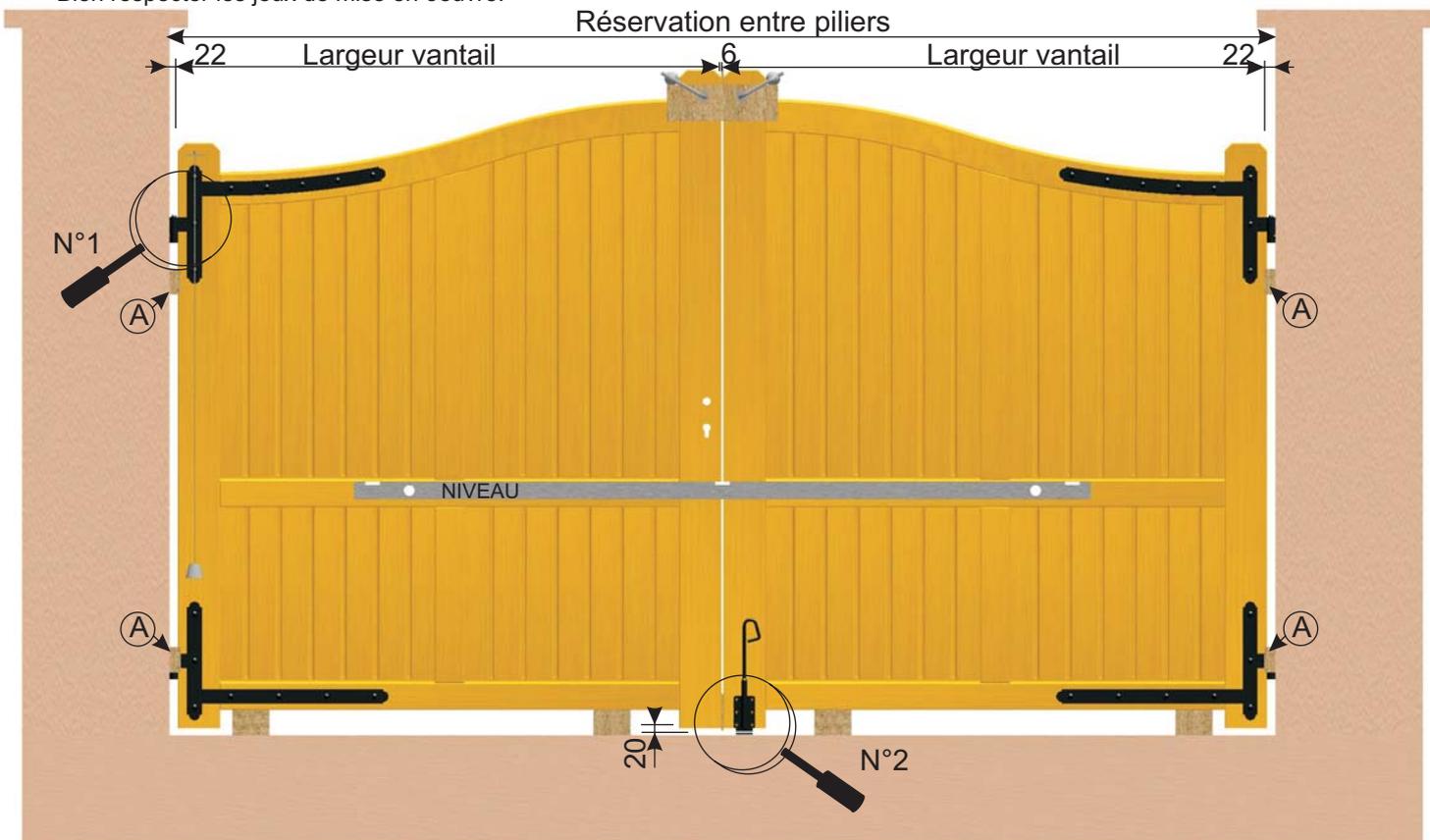
N°5: Pose de la gâche à l'aide des 3 vis VBA de diam 3.5 x 15 mm.



N°6: Pose du verrou baïonnette à l'aide des 6 vis VBA de diam 4 x 25 mm.

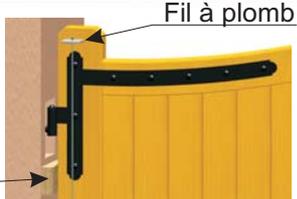


N°7: Préparation aux scellements: du butoir et des 4 gonds dont les 2 réglables sont à mettre en partie haute. Bien respecter les jeux de mise en oeuvre.



Loupe 1

Cale de blocage
Rep: A



Loupe 2

20 du sol au
dessous battant



15 mm dessus butoir
dessous battant

N°8: Après séchage des scellements

*enlèvement des cales.

*vérification des niveaux et jeux de fonctionnement.

*réglage éventuel à l'aide des gonds à viser.

*graissage de l'ensemble des ferrures en mouvement.

N°9: Pose des battements à l'aide des vis VBA de diam 4 x 40 mm.



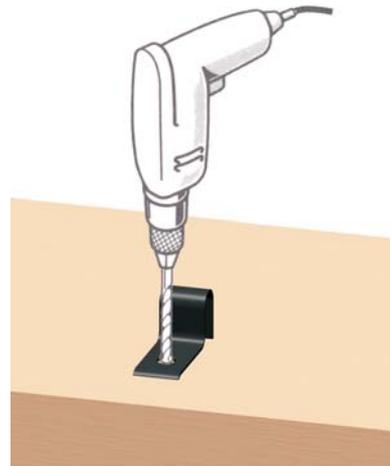
N°10: Pose du cylindre à l'aide de la vis métaux de diam 5 x 45 mm.



N°11: Pose des ensembles plaque béquille à l'aide des vis à douille fournies.



N°12: Il ne reste plus qu'à percer le butoir d'un trou de diam 18 mm en ayant pris soin de bien repérer la position de l'axe de la tige du verrou baïonnette.



N°13: Entretien périodique de votre portail à effectuer en fonction des caractéristiques et des conseils d'utilisations prescrit par le fabricant de votre lasure de finition.
Graisser les pièces en mouvement de la quincaillerie.

Nota:

Si un portail est motorisé, l'ensemble est sous la responsabilité de celui qui l'automatise. Notre responsabilité ne peut être mise en cause en cas de déformation suite à des efforts consécutifs aux réglages et à la modification du ferrage d'origine.